

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.3542.20

Дата регистрации « 03 » декабря 2020 г.

Действительно до « 03 » декабря 2021 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Арматура санитарно-техническая водоразборная (смесители) торговой марки  
GROHE®

2. Назначение

Для смешения холодной и горячей воды, а также регулирования ее расхода и температуры, во внутренних системах холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 75 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа

3. Изготовитель

«Grohe AG», Feldmühleplatz 15, 40545 Düsseldorf, Федеративная Республика Германия, на заводах-изготовителях согласно приложению 2 к техническому свидетельству

4. Заявитель

«Grohe AG», Feldmühleplatz 15, 40545 Düsseldorf, Федеративная Республика Германия



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 30.10.2019 №№ 294/19, 295/19, 296/19, 297/19, 298/19, выданных ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.17925;

- протокола испытаний от 03.12.2020 № 166-1-20, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176;

- протокола испытаний от 03.12.2020 № 166-2-20, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб».

6. Техническое свидетельство действует на  
Серийное производство.

7. Особые отметки

Данные маркировки: нанесенной на корпус смесителя: «GROHE®»; нанесенной на упаковку: «торговая марка (GROHE®), графическое изображение смесителя, артикул (23590DA1), наименование коллекции (Essence New), QR-код, штриховой код, идентификационный номер (UPI: 42IX8SW9PZ59), надпись (Design + engineering Grohe Germany Made in Germany)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



А.В. Милошевский

03 декабря 2020 г.

№0015592

М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

**ТС 05.3542.20**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

арматуры санитарно-технической водоразборной (смесителей) торговой марки GROHE®, производства «Grohe AG», Федеративная Республика Германия: смесителя для душа двурычажного Atrio New, артикул 26003003, изготовленного заводом «Grohe AG», Werk Lahr, Федеративная Республика Германия (далее – арт. 26003003); смесителя для умывальников сенсорного термостатического Bau Cosmopolitan E, артикул 36451000, изготовленного на заводе «Grohe AG», Werk Nemer, Федеративная Республика Германия (далее – арт. 36451000); смесителя для умывальников однорычажного Essence New, артикул 23590DA1, изготовленного на заводе «Grohe AG», Werk Lahr, Федеративная Республика Германия (далее – арт. 23590DA1); смесителей для умывальников однорычажных Eurostyle, артикул 33558LS3 (далее – арт. 33558LS3) и Bau, артикул 31680000 (далее – арт. 31680000), изготовленных на заводе «Grohe Siam», Ltd., Королевство Таиланд (далее – арт. 33558LS3, арт. 31680000); смесителя для душа двурычажного Grohtherm 800, артикул 34565001, изготовленного на заводе «Grohe Portugal Componentes Sanitarios, LDA», Португальская Республика (далее – арт. 34565001); смесителя для умывальников однорычажного Start Clova, артикул 23940000, изготовленного на заводе «Zhejiang Jinxin Hardware», Китайская Народная Республика (далее – арт. 23940000).

Таблица 1.

№ п/п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид и качество поверхностей: - арт. 26003003; - арт. 33558LS3; - арт. 34565001; - арт. 36451000	ГОСТ 19681, п. 7.1	При визуальном осмотре поверхности органов управления острые кромки, заусенцы, облои не обнаружены.  При визуальном осмотре поверхности органов управления острые кромки, заусенцы, облои не обнаружены. Трещин, вздутий, наплывов, раковин, следов холодного сная и видимых без применения увеличительных приборов посторонних включений на деталях арматуры, изготовленных из пластмассы, не выявлено



Продолжение таблицы 1.

№ п/п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Внешний вид и качество поверхности: - арт. 23940000	ГОСТ 19681, п. 7.1	При визуальном осмотре острые кромки, заусенцы, облои не обнаружены
3.	Качество защитно-декоративного покрытия: 3.1 внешний вид: - арт. 26003003; - арт. 33558LS3; - арт. 23590DA1; - арт. 34565001; - арт. 36451000; 3.2 толщина, мкм: - арт. 23590DA1; 3.3 прочность сцепления покрытия (метод нагрева): - арт. 26003003; - арт. 23590DA1; - арт. 34565001	ГОСТ 19681, п. 7.24, ГОСТ 9.302, п.п. 2, 5.9	Защитно-декоративное покрытие сплошное, без трещин и забоин  19 После нагрева корпуса смесителя до 250 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло
4.	Качество защитно-декоративного покрытия: 4.1 внешний вид: - арт. 23940000;  4.2 толщина, мкм: - арт. 23940000; 4.3 прочность сцепления покрытия (метод нагрева): - арт. 23940000	ГОСТ 19681, п. 7.24, ГОСТ 9.302, п.п. 2, 3.2, 3.3, 3.17, 5.9	Защитно-декоративное покрытие сплошное. Отслаивания покрытия, трещины, царапины, забоины отсутствуют  13 После нагрева до 250 °С и выдержки в течение 60 мин, вздутия и отслаивания покрытия не произошло
5.	Герметичность арматуры: - арт. 26003003; - арт. 36451000; - арт. 33558LS3; - арт. 34565001; - арт. 31680000; - арт. 23940000	ГОСТ 19681, п. 7.4	Во время испытаний испытательным давлением, равным 1,6 МПа, струек и капель воды в местах соединений, уплотнений, а также на поверхности деталей не обнаружено
6.	Герметичность узлов арматуры, находящихся после запорного органа: - арт. 26003003; - арт. 36451000; - арт. 34565001; - арт. 23940000	ГОСТ 19681, п. 7.5	Во время испытаний испытательным давлением, равным 0,4 МПа, струек и капель воды в местах соединений, уплотнений, а также на поверхности деталей не обнаружено

№ 0037966



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 05.3542.20

Окончание таблицы 1.

№ п/п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7.	Температура наружной поверхности металлической рукоятки в месте захвата, °С: - арт. 26003003; - арт. 36451000; - арт. 33558LS3; - арт. 34565001; - арт. 23940000	ГОСТ 19681, п. 7.18	32 31 37 31 33
8.	Самопроизвольное изменение расхода воды: - арт. 36451000	ГОСТ 19681, п. 7.8	В течение 10 с при давлении 0,3 МПа показания манометра не изменились

Руководитель  
уполномоченного органа



А.В. Милошевский





№ 0037965



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 2**

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 05.3542.20**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на арматуру санитарно-техническую водоразборную (смесители) торговой марки GROHE® (далее – смесители), предназначенную для смешения холодной и горячей воды, а также регулирования ее расхода во внутренних системах холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 75 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа, производства «Grohe AG», Feldmühleplatz 15, 40545 Düsseldorf, Федеративная Республика Германия, на заводах-изготовителях: «Grohe AG», Werk Lahr, Carl-Benz-Straße 10, 77933 Lahr, Postfach 1660, Федеративная Республика Германия; «Grohe Siam» Ltd, 203 Moo Ban Na Sud-District Klaeng District, 21110 Rayong Province, Королевство Таиланд; «Grohe AG», Werk Hemer, Industriepark Edelburg, 58675 Hemer, Postfach 1361, Федеративная Республика Германия; «Grohe Portugal Componentes Sanitarios, LDA», Apartado 167 Zona Industrial de Areeiros, 3850 Albelgaria-a-Velha, Португальская Республика, «Zhejiang Jinxin Hardware», № 221, Tthe 7th Latitude, 325600, Yueqing, Китайская Народная Республика.

2. Корпус смесителей может быть изготовлен из латуни или ABS пластика. Смесители покрыты защитно-декоративным покрытием из эмали, хрома или хрома с дополнительным PVD покрытием. Типы смесителей, их габаритные размеры, диаметр, размер резьбы и длина присоединительных элементов, виды защитно-декоративных покрытий - согласно официальным данным (каталогу) изготовителя.

3. Смесители (в зависимости от типа и комплектации) монтируются без применения специальных инструментов, либо с помощью специальных ключей, рекомендуемых к применению изготовителем. Затяжку резьбовых элементов с защитно-декоративным покрытием необходимо выполнять инструментом с мягкими прокладками или губками. Соединение смесителя с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка смесителя должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость смесителей путем их полного открытия и закрытия. Работы по соединению труб со смесителями следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С.

Перед началом монтажа следует проверить наличие всех элементов смесителя.

Перед монтажом смесителей следует очистить места присоединения от загрязнений.



4. Каждый смеситель упакован в индивидуальную упаковку (картонную коробку). В каждую коробку вложена инструкция о порядке и последовательности сборки и монтажа смесителя. На корпус смесителя нанесена маркировка: торговая марка (GROHE®). На каждую упаковку наклеена маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: торговую марку (GROHE®), графическое изображение смесителя, артикул, наименование коллекции, QR-код, штриховой код, идентификационный номер, страну изготовителя.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов холодного и горячего водоснабжения с применением смесителей следует осуществлять в соответствии с техническими нормативными правовыми актами в строительстве, действующими в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкций изготовителя по монтажу и эксплуатации, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых смесителей.

6. Смесители в упакованном виде могут транспортироваться любым видом транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Смесители следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении и обеспечивать их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Ответственность за соответствие поставляемых смесителей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



А.В. Милошевский

№ 0037964